

Anticongelante concentrado**CARATERÍSTICAS**

Produto formulado especificamente como aditivo da água de refrigeração e/ou aquecimento de circuitos fechados em automóveis, caldeiras, etc.

Impede a congelação da água, inclusive a temperaturas de - 40 °C. Devido à sua especial formulação evita incrustações calcárias e a oxidação no circuito, prolongando a vida útil dos mesmos.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Esvaziar completamente o circuito de refrigeração, deixando-o de seguida ajustado à seguinte tabela, dependendo da temperatura de protecção desejada.

Temperatura (°C)	REFRIGEN (litro)	Água (litro)
- 5	1	4
- 10	1	3
- 15	1	2
- 25	1	1
- 40	1	---

PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Aspetto	Líquido
Cor	Verde
Odor	Característico
pH (10%)	7.7
Densidade (20°)	1110 kg/m ³
Solubilidade	Solúvel em água, em qualquer proporção

APRESENTAÇÃO

Bilhas de 10 litros

PRECAUÇÕES

Atenção



Indicações de perigo: Acute Tox. 4: H302 - Nocivo por ingestão. STOT RE 2: H373 - Pode provocar danos nos órgãos após exposições prolongadas ou repetidas por ingestão.

Conselhos de prudência: P260: Não respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. P264: Lavar cuidadosamente após manuseamento. P270: Não comer, beber ou fumar durante a utilização deste produto. P314: Em caso de indisposição, consulte um médico. P330: Enxaguar a boca. P501: Eliminar o conteúdo/o recipiente de acordo com a legislação em vigor quanto a tratamento de resíduos (Decreto-Lei, Número: 73/2011, Portaria nº 209/2004 de 3 de Março).

Não ingerir. Manter fora do alcance das crianças. Em caso de acidente, consulte o Centro de Informação Antivenenos Telf. 800250250.

Substâncias que contribuem para a classificação: Etilenoglicol; Nitrito de sódio.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

A informação indicada é a nosso critério correta, devido a que as condições de uso do produto ficam fora do nosso controlo, derivamos qualquer tipo de responsabilidade por uma incorreta utilização do produto.